

SMARTFLOW® Reguladores de temperatura del molde



Patente de los EE.UU. nro. 5.813.601

Visite www.smartflow-usa.com
para obtener notas y datos técnicos
adicionales de aplicación.

Descripción General

El regulador de temperatura del molde Smartflow controla efectivamente la temperatura del agua de enfriamiento del molde entre 80°F y 120°F (27° y 49°C) para mantener una temperatura estable del molde. Instalado para controlar el flujo de agua que sale de un molde de inyección, el regulador de temperatura del molde recupera silenciosamente el calor residual de la inyección de resina, trabajando sin electricidad para reducir el desorden en el piso del taller y reducir los costos de producción. En muchos casos, es un sustituto simple y económico de un calentador de molde eléctrico convencional.

La temperatura del agua de enfriamiento siempre corresponde a temperaturas más altas del molde (acero) (por ejemplo: La temperatura del agua a 120°F puede resultar en una temperatura del molde de 180°F).

Flujo turbulento, suministro de agua de enfriamiento de presión y temperatura

Tradicionalmente, se utilizan altos caudales de flujo turbulento en los circuitos de agua de enfriamiento para lograr tasas de transferencia de calor aceptables a partir del molde. Las altas tasas de flujo turbulento son irrelevantes cuando se usa el regulador de temperatura de molde Smartflow. Regula el flujo de agua de enfriamiento dejando el molde para alcanzar la temperatura del punto de ajuste. La unidad no se ve afectada por la presión y la temperatura del agua de enfriamiento. Por ejemplo, compensa automáticamente los cambios de temperatura del agua de la torre de enfriamiento entre la noche y el día.

Características y beneficios

- ♦ **Control de zona múltiple:** el uso de varios reguladores o un colector de admisión opcional facilita el control efectivo de zona
- ♦ **No afectado por los cambios de presión:** el regulador de temperatura del molde utiliza el principio de expansión térmica para su operación
- ♦ **Maneja los cambios de temperatura del agua de la torre:** modula el flujo para controlar la temperatura del agua de enfriamiento
- ♦ **Montaje en línea:** se instala fácilmente sin hardware adicional
- ♦ **Costo de propiedad:** típicamente 1/6 del costo de un calentador de molde eléctrico convencional
- ♦ **Sin mantenimiento:** pocas piezas internas para un funcionamiento sin problemas
- ♦ **Ahorro de energía:** no utiliza electricidad, y ahorra preciosos dólares de energía
- ♦ **Tamaño pequeño:** despeja el desorden del piso del taller, no existen mangueras ni cables de alimentación para tropezar
- ♦ **Termómetro de cuadrante integral:** verifica la temperatura del punto de ajuste
- ♦ **Colector de entrada opcional:** proporciona control de temperatura para múltiples zonas con un regulador

SMARTFLOW[®] Reguladores de temperatura del molde

Número de modelos

Modelo	Entrada	Salida
WDT2-N2-N4	1/4"NPT(F)	1/2"NPT(F)
WDT2-S2-P2	Conexión de desconexión rápida de 1/4"	Tapón de desconexión rápida de 1/4"
WDT2-S3-P3	Conexión de desconexión rápida de 3/8"	Tapón de desconexión rápida de 3/8"
WDT2-N2-N4-M	Colector de 7 puertos 1/4"NPT(F)	1/2"NPT(F)
Solo colector WDMF-100	Colector de 7 puertos 1/4"NPT(F)	

Especificaciones

Físicas

Material.....Todas las piezas húmedas son de latón niquelado y acero inoxidable
 Juntas tóricasBuna-N
 Medida de entrada.....1/4"NPT(F)
 Medida de salida1/2"NPT(F)
 Presión máxima.....125 psi (8,6 bar)
 Peso3 lbs (1,5 kg)

Operación

Regulador

Rango de punto de ajuste del agua de enfriamiento.....80° to 120°F (27° to 49°C)
 Precisión.....±1°F escala total
 Capacidad de flujo.....5 a 25 galones (19 to 95 litros) por hora
 El funcionamiento del regulador es más preciso que el termómetro de cuadrante.

Termómetro de dial

Rango.....0 to 250°F (-18° to 121°C)
 Precisión.....Escala medida ±1°F
 Escala total ±2°F

Visite
www.Smartflow-usa.com
 para conocer datos de aplicación

El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

