



**El Enfriamiento en el Molde de Inyección representa del 70 al 80% del Tiempo de Ciclo. Factores como Calidad Consistente en las piezas, tiempos de ciclo mas rapidos y aumento de utilidades son el resultado de ciclos de enfriamiento más óptimos. Nosotros podemos ayudar.**

#### **Objetivos en el Curso de 2 Días:**

- Aprenda sobre los principios de energía relacionados con polímeros específicos.
- Entienda los efectos de la Transferencia de Calor y Flujos de Energía en la calidad de las partes y tiempos de ciclo.
- Elabore un presupuesto de Calor y equilibre su proceso calculando Flujos de Energía
- Entienda las relaciones del Número de Reynolds con el flujo turbulento.
- Aprenda sobre el impacto causado por el Flujo Turbulento en prácticas sustentables de moldeo.
- Estudia la 3 R's del Enfriamiento Científico para desarrollar y mantener enfriamiento y procesos eficientes.
- Revise los principios básicos de entrega y distribución de Líquidos para Enfriamiento.
- Descubra los efectos de la química del agua en la eficiencia del enfriamiento.
- Discuta técnicas de mantenimiento de moldes relacionadas con el enfriamiento del molde.
- Participe en ejercicios prácticos para reforzar los conceptos aprendidos.
- Reciba una introducción a métodos avanzados de – Simulación de Flujo, Imágenes Térmicas y Sistemas de Enfriamiento a Altas Temperaturas.

#### **Apreniendo juntos**

Se anima a los participantes a traer detalles de sus desafíos de enfriamiento para la discusión y el análisis grupal, según lo permita el tiempo. Los detalles de enfriamiento, como el caudal, el diámetro y la longitud del circuito de enfriamiento, se pueden analizar en clase. Las piezas reales son bienvenidas junto con las especificaciones del material, la temperatura de fusión, la temperatura de expulsión y los tiempos de ciclo. Este tipo de discusión grupal contribuye a una valiosa experiencia de aprendiendo.

Después de completar exitosamente la clase con un mínimo de 70% de calificación, recibirá un Certificado de Enfriamiento Científico. Asimismo contará con los elementos necesarios para implementar los principios de Enfriamiento Científico en su proceso de moldeo.

Quando: Visite el sitio web para información  
Quien debe participar: Técnicos de Moldeo, Procesadores, Supervisores de Moldeo, Diseñadores de Moldes



**Burger  
& Brown**  
ENGINEERING

4500 E 142nd Street, Grandview, MO 64030 USA  
Tel: 816-878-6675  
www.smartflow-usa.com

